

ACIONAMENTO PRINCIPAL	/	CENTURION 110 CNC	CENTURION 110 M
 Diâmetro da árvore de mandrilar	mm	110	110
 Assento de ferramentas DIN 69871	ISO	50	50
 Diâmetro/nariz da árvore de fresar	mm	221,44/ISO 60	221,44/ISO 60
 N° de gamas de velocidade(variação contínua)	-	4	4
 Faixa de variação de velocidades, a torque constante	min ⁻¹	10-180	10-180
 Faixa de variação de velocidades, a potência constante	min ⁻¹	180-2000	180-2000
 Potência S1(100%) / S6(40%)	KW	22/33	15/17
 Torque S1(100%) / S6(40%)	Nm	1000/1500	500/560
 Força de retenção de ferramentas	daN	1800	1800
CAMPO DE TRABALHO	/	CENTURION 110 CNC	CENTURION 110 M
 Eixo X - curso transversal da mesa	mm	2000 (3000)	2000 (3000)
 Eixo Y - curso vertical do cabeçote	mm	1600 (2000)	1600 (2000)
 Eixo Z - curso longitudinal da mesa	mm	1600	1600
 Eixo W - curso axial da árvore	mm	700	700
 Eixo B - giro da mesa	graus	360 ⁰	360 ⁰
MESA DE TRABALHO GIRATÓRIA	/	CENTURION 110 CNC	CENTURION 110 M
 Eixo B - Indexação angular mínima	graus	0,001	0,001
 Dimensões da mesa	mm	1400X1600	1400X1600
 Diâmetro de centragem da mesa	mm	100	100
 Ranhuras T DIN 650: N°/distância/tamanho	mm	7/200/22	7/200/22
 Carga admissível sobre a mesa	daN	6300	6300
ACIONAMENTO DOS EIXOS	/	CENTURION 110 CNC	CENTURION 110 M
 Velocidade de avanços, eixos X,Y,Z	mm/min	0-10.000	0-6000
 Velocidade de avanço, eixo W	mm/min	0-6000	0-6000
 Velocidade de avanço, eixo B	graus/min	0-360	0-360
 Avanço rápido, eixo X,Y,Z	m/min	10	6
 Avanço rápido, eixo W	m/min	6	6
 Avanço rápido, eixo B	graus/min	360	360
 Servomotores (potência/torque)	KW/Nm	5,0/26	5,2/26
ACIONAMENTO DOS EIXOS	/	CENTURION 110 CNC	CENTURION 110 M
 Peso líquido aproximado	daN	18000	18000
 Dimensões: comprimentoxlarguraxaltura	m	6x4,3x4,2	6x4,3x4,2
 Área ocupada aprox.: comprimentoxlargura	m	9x7	9x7
 Tensão de comando (CA;CC)	V	24	24
 Conexão de rede trifásica (tensão/frequência)	V/Hz	380/60	380/60
 Potência instalada nominal	KVA	54	48

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Comando Numérico (Centurion 110 CNC)

- ❏ CNC e acionamentos de tecnologia digital, para controle simultâneo de 4 eixos lineares(X,Y,Z,W) e 1 eixo rotativo (B), com interpolação linear nos 5 eixos, interpolação circular em 2 eixos e interpolação helicoidal;
- ❏ Posicionamento angular automático programado do giro da mesa, em incrementos de 0,001°;
- ❏ Ciclos fixos de usinagem, programação parametrizada, programação paralela, transformação de coordenadas, utilização de sub-rotinas, usinagem 3D, função "look-ahead";
- ❏ Memória superior a 6 Gb (disco rígido) e interfaces seriais RS-232C/V24 e RS-422/V11; placa de comunicação para rede Ethernet.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS PRINCIPAIS

- ❏ Estrutura rígida, de ferro fundido cinzento perlítico, alta resistência (250/300 MPa);
- ❏ Guias de deslizamento de aço ligado, temperadas e retificadas, dureza superficial 60HRC (Opcional para Centurion 110M);
- ❏ Contra-guias de deslizamento revestida com Turcite B;
- ❏ Parafusos de esferas recirculantes, com porcas duplas pré-carregadas, para eixos X,Y,Z,W;
- ❏ Transdutores óticos de alta precisão para mediação dos eixos lineares(X,Y,Z,W) e eixo angular(B, giro de mesa);
- ❏ Travamento hidráulico automático dos eixos(X,Y,Z,W,B);
- ❏ Lubrificação centralizada automática temporizada;
- ❏ Árvore de mandrilar nitretada a gás e retificada, dureza superficial 60 HRC;
- ❏ Coberturas de aço telescópicas para proteção das guias (X,Z);
- ❏ Mecanismo hidromecânico para travamento e liberação de ferramentas;

IGNAFER Ferramentaria Ltda.

Rua Vitório Chinaglia, 249 - Pq. São Pedro - Campinas, SP

E-mail: contato@ignafer.com.br

Fone/Fax: (19) 3265.1626

Celular: (19) 99621 1590

NEXTEL: (19) 7803.6780 - ID: 84*64631

The logo for IGNAFER is displayed in a large, bold, blue, stylized font. The letters are thick and blocky, with a slight 3D effect. The 'I' and 'G' are particularly prominent. The logo is set against a light gray background.